

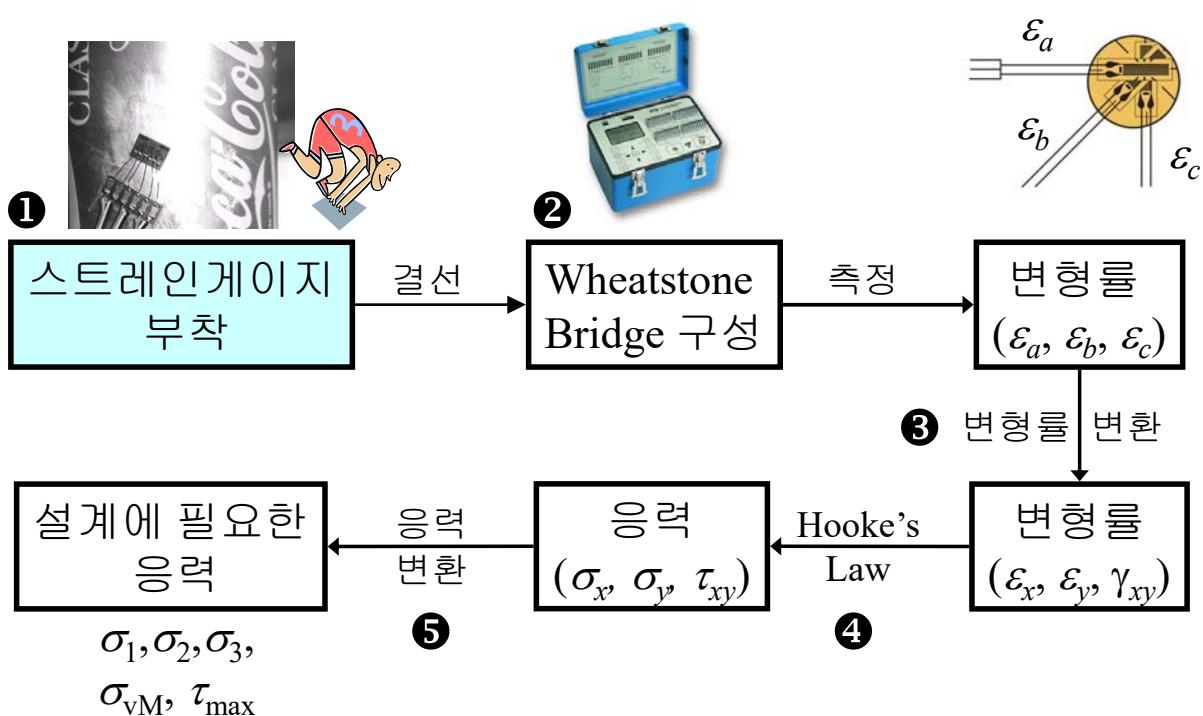
# 기계시스템공학실험1

## 변형률 측정에서 응력 계산까지

교수: 오충석 [ $\times 7323$ , T443]

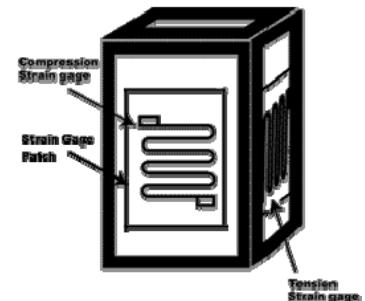
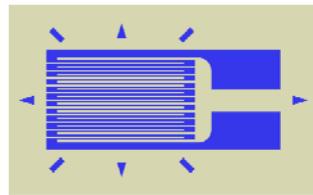
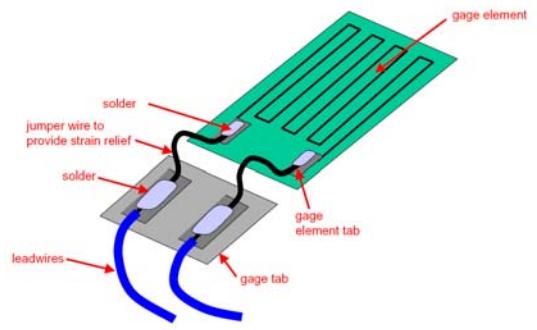
AMTL&MNTL, KIT

### Test Flow



# SG 원리

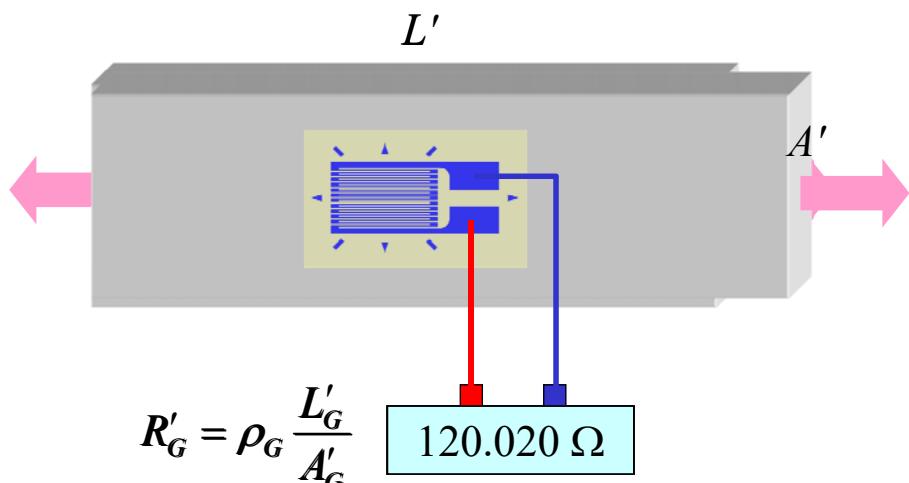
- Why?
  - 변형률 측정 → 응력 계산
- Where?
  - 물체 표면: 평면 응력
- How?
  - 전기 저항 변형률 게이지  
(electrical resistance strain gage)



MNTL

3

- 변형률 측정 원리



- 측정 체의  $A, L$  변화 → 게이지 저항변화 → 전압변화

MNTL

4



## ■ CC-33A (실험 수업)

- Maker: Kyowa
- 사양: (-)196~120 °C

## ■ 취급 주의

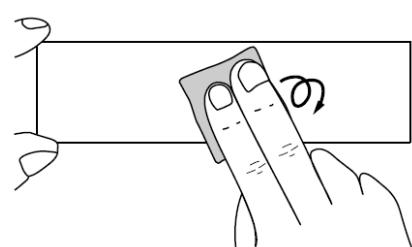
- 피부에 묻거나 눈, 입 등에 들어 가지 않도록 할 것
  - 눈에 들어 갔을 때는 문지르지 말고 물로 씻은 후 안과에 갈 것
  - 피부에 묻었을 때 억지로 빼려 하지 말고 온수에 담가 분리시킬 것
- 환기가 되는 곳에서 작업
- 장 시간 작업 시 마스크 쓰고, 보안 경 착용

MNTL

5

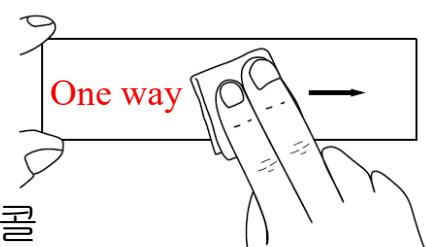
## 1) 벗겨내기 (Abrading)

- 사포 (#300~600)로 원을 그리듯이 게이지 부착 면적보다 넓게 사포질
- 실제 구조물일 경우 페인트, 녹, 도금 층 등을 연삭기 등으로 제거 후 사포질



## 2) 기름 성분 제거 (Degreasing)

- 용제를 이용해 게이지 부착할 곳의 기름/지방 성분 제거
  - 아세톤: 거즈, 면봉
  - Ti, Plastics: 아세톤 대신 알콜



MNTL

6

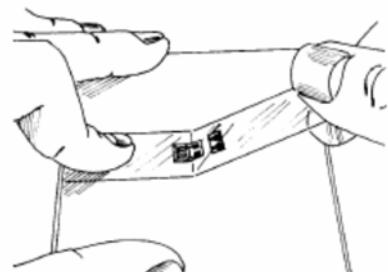
---

### 3) 게이지 부착 위치 표시 (Marking): “+”자

- 노치에 민감한 재료 (세라믹)가 아닌 경우 하이트 게이지를 이용하여 표면에 스크래치
- 4~6H 연필 (Al), 볼펜 (Steel)

### 4) 테이프에 게이지와 터미널 고정 (Setting)

- 게이지와 T/M을 부착면이 아래로 향하게 놓음
  - 화학적으로 깨끗한 유리판 또는 비닐 (일회용)
- 게이지 전용 테이프 (PCT-2M)
- 테이프는 예각 ( $< 45^{\circ}$ )으로 들어 올릴 것



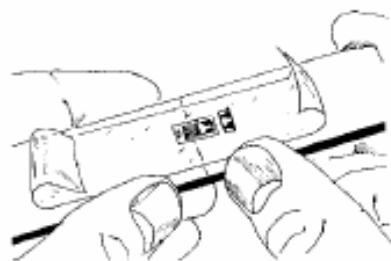
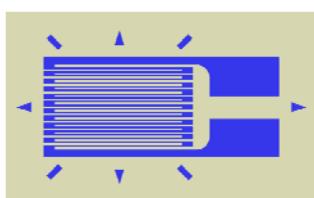
MNTL

7

---

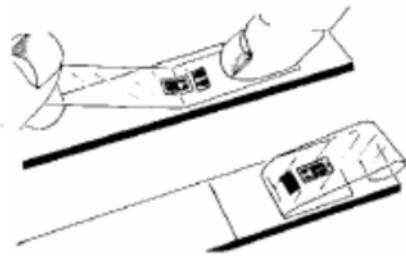
### 5) 게이지 시험편에 위치시키기 (Positioning)

- 게이지/테이프를 부착위치에 위치시키기
  - 정렬 표시 사용
- 잘못 정렬되었을 때 떼어서 재정렬해도 문제 없음
  - PCT-2M tape
  - 예각 ( $< 45^{\circ}$ )으로 떼어낼 것



MNTL

8



## 6) 들어올리기 (Lifting)

- 테이프 끝을 잡고 예각 (< 45 °)으로 들어 올림

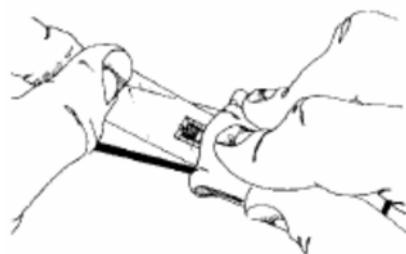
## 7) 접착제 (Adhesive)

- CC-33A 접착제
- 접착 면 (게이지 뒷면)에 접착제 1~2 방울 묻힘



## 8) 부착 (Installation)

- 엄지 손가락으로 일 방향
- 얇고 고르게 퍼지도록 함
- 필요할 때는 거즈 등 이용

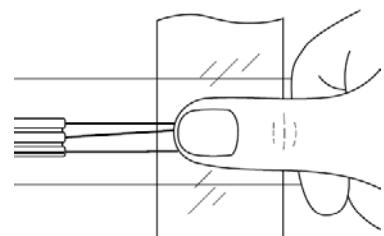


MNTL

9

## 9) 누르고 있기 (Holding)

- 엄지 손가락으로 세게 누름
  - $1\sim3 \text{ kgf/cm}^2 = 100\sim300 \text{ kPa}$
  - 1 분 정도 ( $T > 20^\circ\text{C}$ )
  - 2~3분 ( $T < 20^\circ\text{C}$ )
- 넓거나 굽은 면
  - 압력 패딩과 지그 이용
  - 손가락으로 누를 때보다 장 시간 동안 누름

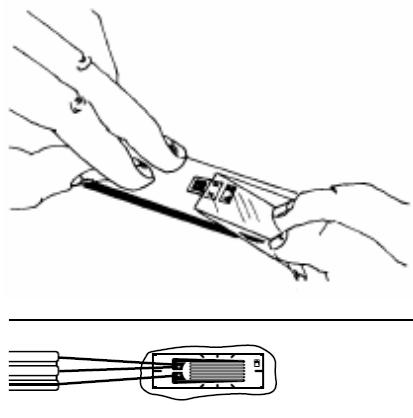


MNTL

10

## 10) 테이프 벗겨내기 (Peeling-Off Tape)

- 천천히 지속적으로
- 이상적인 접착 예



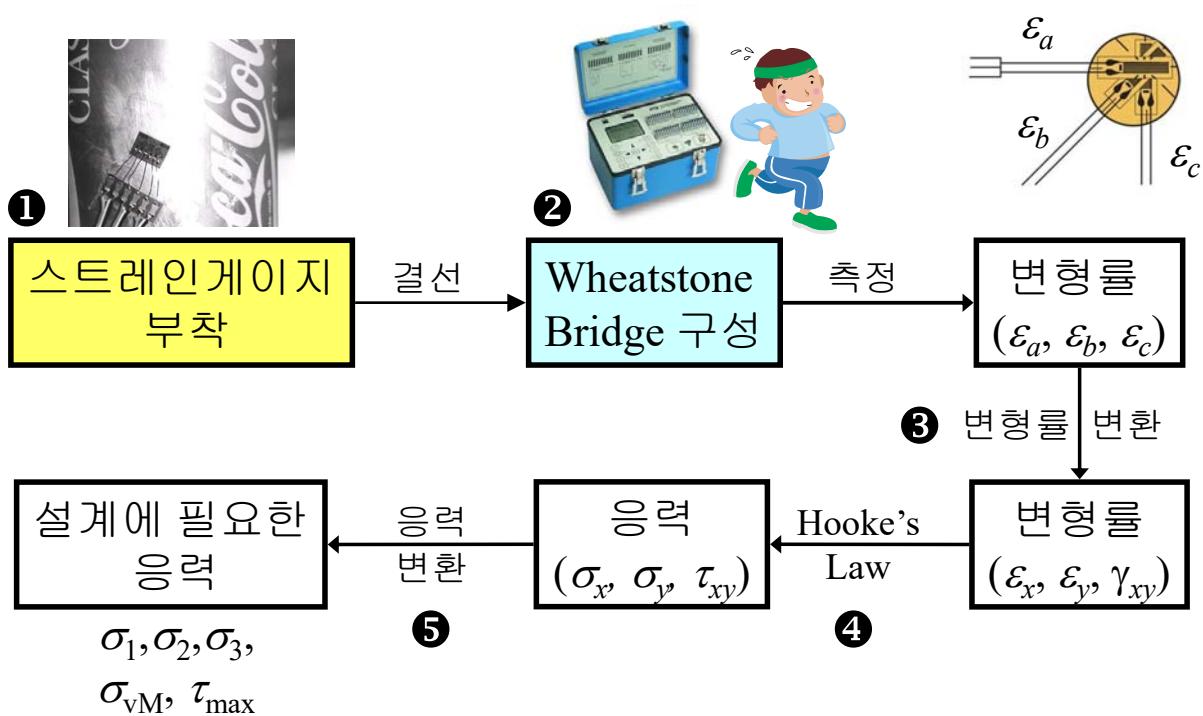
## 11) 납땜 (Soldering)

## 12) 코팅 (Coating)

MNTL

11

## Test Flow



MNTL

12

# The Wheatstone Bridge

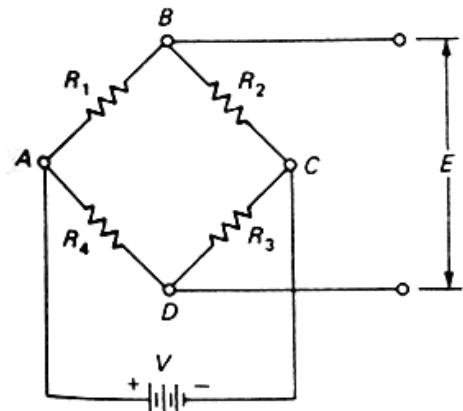
- 기본 원리

- Null-balance system

- 초기 평형 ( $E = 0$ )

$$R_1 R_3 = R_2 R_4$$

- 작동 원리



$$\Delta E = \frac{r}{(1+r)^2} \left( \frac{\Delta R_1}{R_1} - \frac{\Delta R_2}{R_2} + \frac{\Delta R_3}{R_3} - \frac{\Delta R_4}{R_4} \right) V \text{ if } \varepsilon \leq 5\%, \quad r = \frac{R_2}{R_1}$$

MNTL

13

- 네 가지 일반적인 브릿지

Bridge Item	Quarter, 1/4 (1A)	Half, ½ (1A + 1D)	Half, ½ (1A + 1D)	Full, 1/1 (4A)
회로구성				
$n$	1	1	1	4
온도보상	No	Yes	Yes	Yes

MNTL

14

# Vishay P3 Strain Indicator

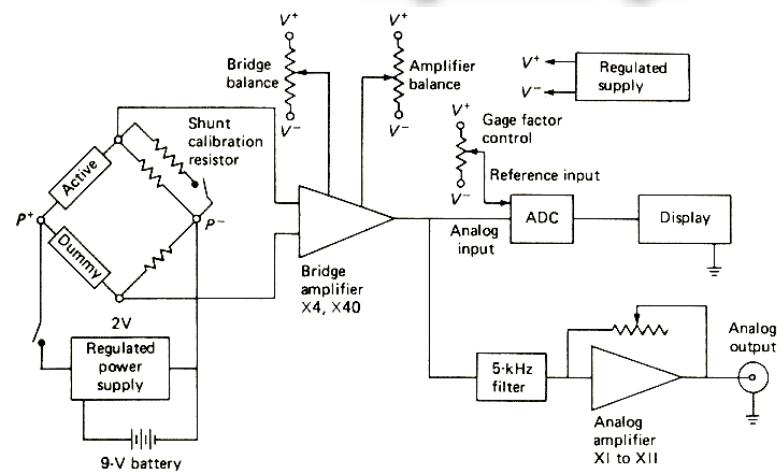
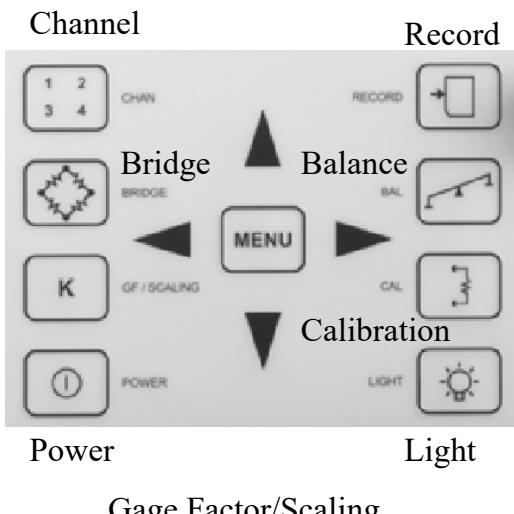
- 4 Ch. 입력
- 자체 데이터 저장
- 0 ~ 2.5Vdc 아날로그 출력
- $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$ , full 브리지 가능
- 브리지용 저항 내장
- 120-, 350- & 1000- $\Omega$  dummy gages
- 자동 영점 조정 및 보정 (calibration)
- USB 연결
- PC 원격 제어 가능
- 배터리, USB or 일반 전원 (어댑터)



MNTL

15

- 
- 작동 개략도



Gage Factor/Scaling

MNTL

16

## ■ 측정 순서

- ① 게이지 부착, 결선 및 P3에 연결
- ② 전원 On & Warming Up
- ③ 측정 채널 선택
- ④ 해당 브릿지 선택
- ⑤ GF 입력 
$$K = \frac{\Delta R/R}{\varepsilon}$$
- ⑥ Zero Balancing
- ⑦ Shunt Calibration
- ⑧ 측정 및 데이터 저장  
(Analog & Digital)

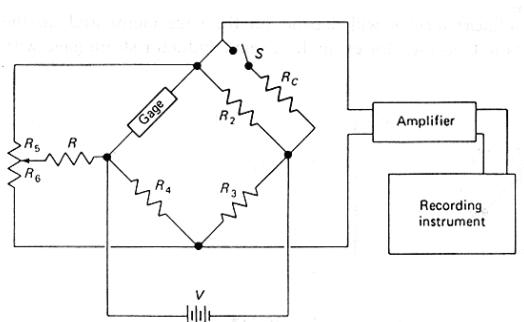


MNTL

17

## Strain-Gage 회로 보정 (Calibration)

- 변형률 측정 시스템
  - Strain gage, power supply (either constant voltage or constant current), circuit-completion resistors, amplifier, recording instrument
- 측정 시스템 직접 보정
  - 고정 저항  $R_c$  병렬 연결



MNTL

18

$$R_{2e} = \frac{R_2 R_c}{R_2 + R_c}, \frac{\Delta R_2}{R_2} = \frac{R_{2e} - R_2}{R_2} = -\frac{R_2}{R_2 + R_c}$$

$$\Delta E = \frac{R_1 R_2}{(R_1 + R_2)^2} \frac{R_2}{R_2 + R_c} V = \frac{R_1 R_2}{(R_1 + R_2)^2} (S_g \varepsilon_c) V$$

$$\therefore \varepsilon_c = \frac{R_2}{S_g (R_2 + R_c)}$$

- 보정 저항  $R_c$ 와 동일한 출력을 내는 변형률

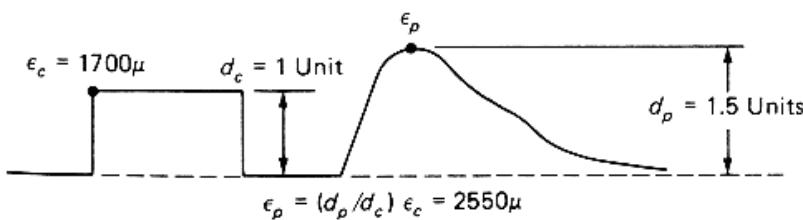
- Example:  $R_2 = R_g = 350 \Omega$ ,  $S_g = 2.05$   
 $R_c = 100 \Omega \rightarrow \varepsilon_c = 1700 \mu\text{e}$

MNTL

19

- 실제 보정 절차
  - 보정 스위치 누름 (close)
  - 측정 장비 출력 ( $d_c$ ) 기록
  - 보정 스위치 해제 (open)
  - 실제 변형률에 의한 출력 ( $d_p$ ) 기록

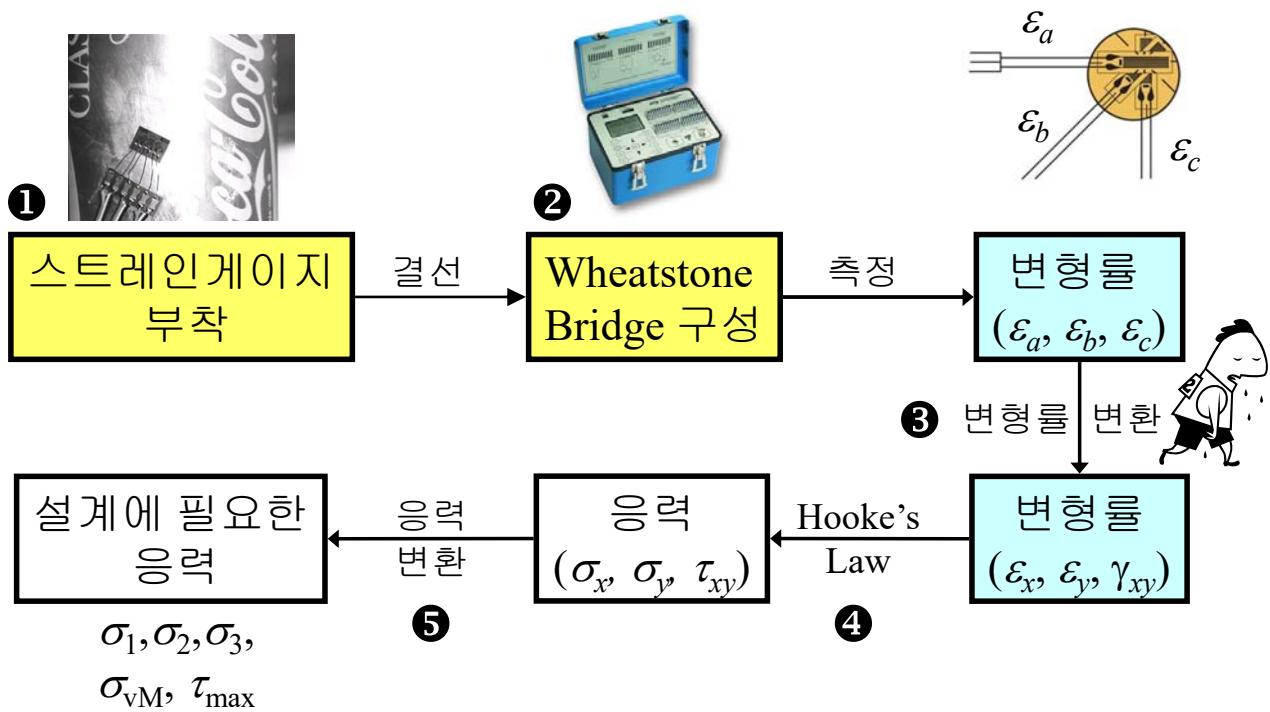
$$\varepsilon_c : d_c = \varepsilon_p : d_p \Rightarrow \varepsilon_p = \frac{d_p}{d_c} \varepsilon_c$$



MNTL

20

# Test Flow



MNTL

21

## Guess How?

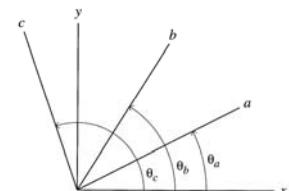
- 변형률 게이지의 특성
  - 수직 변형률만 측정이 가능함:  $\varepsilon_x, \varepsilon_y$

Q: 전단 변형률 ( $\gamma_{xy}$ )은 어떻게 측정하면 될까?

- Hint:  $\varepsilon_n = \varepsilon_x \cos^2 \theta + \varepsilon_y \sin^2 \theta + \gamma_{xy} \sin \theta \cos \theta$

A: 3개의 미지수  $\rightarrow$  3개의 방정식( $\theta_a, \theta_b, \theta_c$ )

$$\begin{aligned}
 \varepsilon_a &= \boxed{\varepsilon_x} \cos^2 \theta_a + \boxed{\varepsilon_y} \sin^2 \theta_a + \boxed{\gamma_{xy}} \sin \theta_a \cos \theta_a \\
 \varepsilon_b &= \boxed{\varepsilon_x} \cos^2 \theta_b + \boxed{\varepsilon_y} \sin^2 \theta_b + \boxed{\gamma_{xy}} \sin \theta_b \cos \theta_b \\
 \varepsilon_c &= \boxed{\varepsilon_x} \cos^2 \theta_c + \boxed{\varepsilon_y} \sin^2 \theta_c + \boxed{\gamma_{xy}} \sin \theta_c \cos \theta_c
 \end{aligned}$$



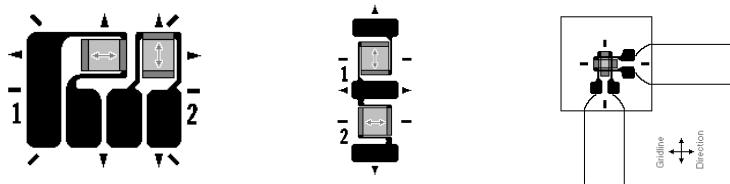
MNTL

22

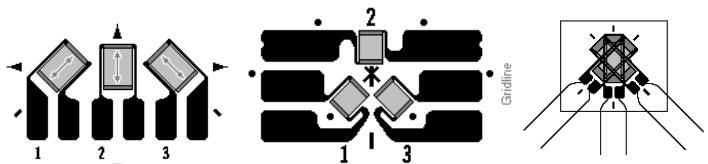
# 스트레인 로제트 (Strain Rosette)

## ■ 스트레인 로제트의 형태 [http://www.vishay.com]

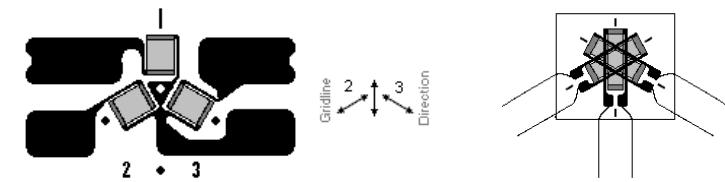
- $0^\circ - 90^\circ$   
(Tee)



- $0^\circ - 45^\circ - 90^\circ$   
(Rectangular)



- $0^\circ - 60^\circ - 120^\circ$   
(Delta)

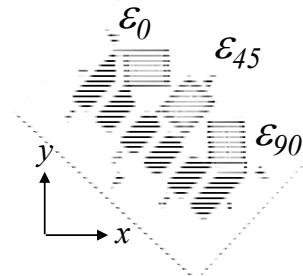


MNTL

23

## ■ 스트레인 로제트 식

- $0^\circ - 45^\circ - 90^\circ$  (Rectangular)



$$\varepsilon_0 = \varepsilon_x \cos^2 0^\circ + \varepsilon_y \sin^2 0^\circ + \gamma_{xy} \sin 0^\circ \cos 0^\circ$$

$$\varepsilon_{45} = \varepsilon_x \cos^2 45^\circ + \varepsilon_y \sin^2 45^\circ + \gamma_{xy} \sin 45^\circ \cos 45^\circ$$

$$\varepsilon_{90} = \varepsilon_x \cos^2 90^\circ + \varepsilon_y \sin^2 90^\circ + \gamma_{xy} \sin 90^\circ \cos 90^\circ$$

$$\therefore \varepsilon_x = \varepsilon_0, \quad \varepsilon_y = \varepsilon_{90}, \quad \gamma_{xy} = 2\varepsilon_{45} - \varepsilon_0 - \varepsilon_{90}$$

MNTL

24

- $0^\circ - 60^\circ - 120^\circ$  (Delta)

$$\varepsilon_0 = \varepsilon_x \cos^2 0^\circ + \varepsilon_y \sin^2 0^\circ + \gamma_{xy} \sin 0^\circ \cos 0^\circ$$

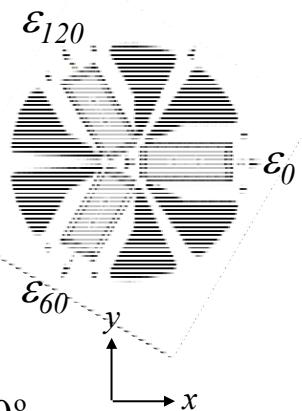
$$\varepsilon_{60} = \varepsilon_x \cos^2 60^\circ + \varepsilon_y \sin^2 60^\circ + \gamma_{xy} \sin 60^\circ \cos 60^\circ$$

$$= \frac{\varepsilon_x + 3\varepsilon_y + \sqrt{3}\gamma_{xy}}{4}$$

$$\varepsilon_{120} = \varepsilon_x \cos^2 120^\circ + \varepsilon_y \sin^2 120^\circ + \gamma_{xy} \sin 120^\circ \cos 120^\circ$$

$$= \frac{\varepsilon_x + 3\varepsilon_y - \sqrt{3}\gamma_{xy}}{4}$$

$$\therefore \varepsilon_x = \varepsilon_0, \quad \varepsilon_y = \frac{2(\varepsilon_{60} + \varepsilon_{120}) - \varepsilon_0}{3}, \quad \gamma_{xy} = \frac{2(\varepsilon_{60} - \varepsilon_{120})}{\sqrt{3}}$$

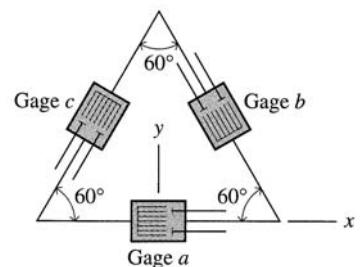


MNTL

25

## 예제 1

- Given:  $\varepsilon_a = \varepsilon_0 = +1000 \mu\epsilon$ ,  $\varepsilon_b = \varepsilon_{120} = +750 \mu\epsilon$ ,  $\varepsilon_c = \varepsilon_{60} = -650 \mu\epsilon$
- Sol.



$$\varepsilon_x = \varepsilon_0 = +1000 \mu\epsilon$$

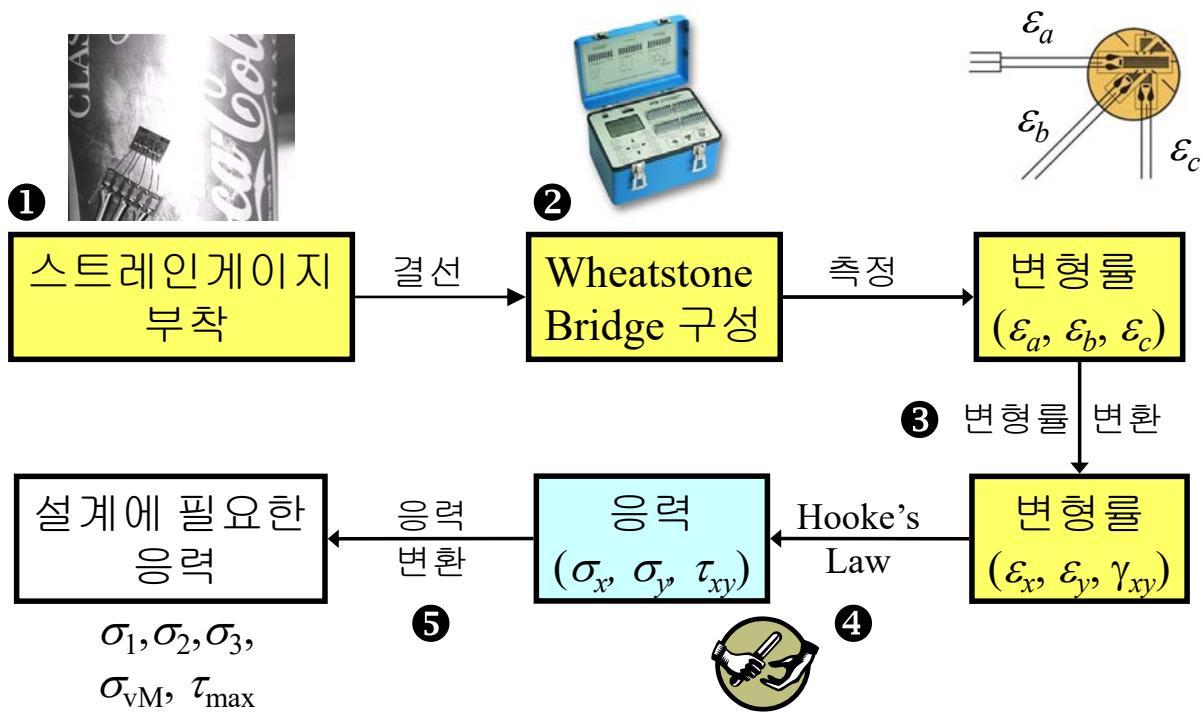
$$\varepsilon_y = \frac{2(\varepsilon_{60} + \varepsilon_{120}) - \varepsilon_0}{3} = \frac{2(-650 + 750) - 1000}{3} = -\frac{800}{3} \mu\epsilon$$

$$\gamma_{xy} = \frac{2(\varepsilon_{60} - \varepsilon_{120})}{\sqrt{3}} = \frac{2(-650 - 750)}{\sqrt{3}} = -\frac{2800}{\sqrt{3}} \mu\epsilon$$

MNTL

26

# Test Flow



MNTL

27

## Hooke's Law (Pl. $\sigma$ ): SG 식

$$\varepsilon_x = \frac{1}{E} [\sigma_x - \nu \sigma_y]$$

$$\varepsilon_y = \frac{1}{E} [\sigma_y - \nu \sigma_x]$$

$$\varepsilon_z = -\frac{\nu}{E} [\sigma_x + \sigma_y]$$

$$\gamma_{xy} = \frac{\tau_{xy}}{G}$$

$$\sigma_x = \frac{E}{1-\nu^2} [\varepsilon_x + \nu \varepsilon_y]$$

$$\sigma_y = \frac{E}{1-\nu^2} [\varepsilon_y + \nu \varepsilon_x]$$

$$\tau_{xy} = G \gamma_{xy}$$

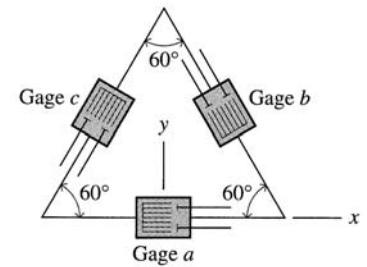
MNTL

28

## 예제 2

- Given:  $\varepsilon_a = \varepsilon_0 = +1000 \mu\epsilon$ ,  
 $\varepsilon_b = \varepsilon_{120} = +750 \mu\epsilon$ ,  
 $\varepsilon_c = \varepsilon_{60} = -650 \mu\epsilon$ ,  
 $E = 200 \text{ GPa}$ ,  $\nu = 0.3$

- Sol.



$$\varepsilon_x = +1000 \mu\epsilon, \varepsilon_y = -\frac{800}{3} \mu\epsilon, \gamma_{xy} = -\frac{2800}{\sqrt{3}} \mu\epsilon$$

$$\begin{aligned}\sigma_x &= \frac{E}{1-\nu^2} [\varepsilon_x + \nu \varepsilon_y] = \frac{200 \times 10^3 \text{ MPa}}{1-0.3^2} \left[ 1000 - 0.3 \times \frac{800}{3} \right] \times 10^{-6} \\ &= 202.2 \text{ MPa}\end{aligned}$$

MNTL

29

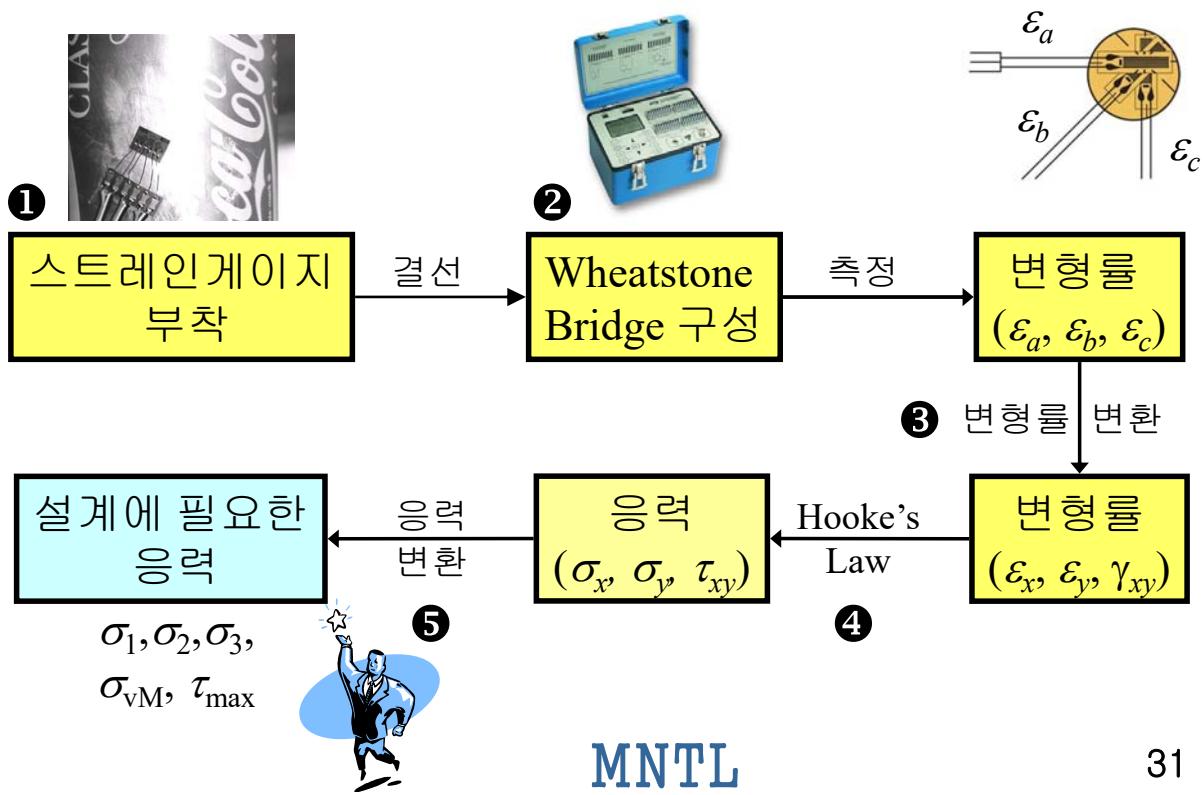
$$\begin{aligned}\sigma_y &= \frac{E}{1-\nu^2} [\varepsilon_y + \nu \varepsilon_x] = \frac{200 \times 10^3 \text{ MPa}}{1-0.3^2} \left[ -\frac{800}{3} + 0.3 \times 1000 \right] \times 10^{-6} \\ &= 7.3 \text{ MPa}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\tau_{xy} &= G \gamma_{xy} = \frac{E}{2(1+\nu)} \gamma_{xy} = \frac{200 \times 10^3 \text{ MPa}}{2(1+0.3)} \times \left( -\frac{2800}{\sqrt{3}} \right) \times 10^{-6} \\ &= -124.4 \text{ MPa}\end{aligned}$$

MNTL

30

# Test Flow

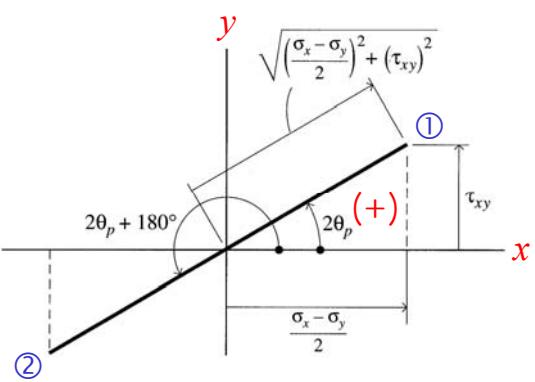
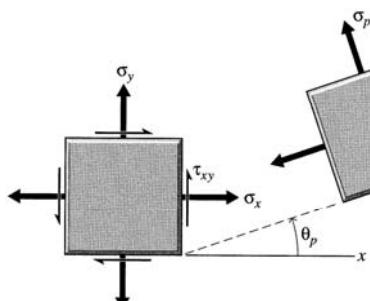


# Principal Stresses

$$\sigma_{p1,p2} = \frac{\sigma_x + \sigma_y}{2} \pm \sqrt{\left(\frac{\sigma_x - \sigma_y}{2}\right)^2 + \tau_{xy}^2}$$

$$\tau_{p1,p2} = \pm \sqrt{\left(\frac{\sigma_x - \sigma_y}{2}\right)^2 + \tau_{xy}^2}$$

$$\tan 2\theta_p = \frac{\tau_{xy}}{(\sigma_x - \sigma_y)/2}$$

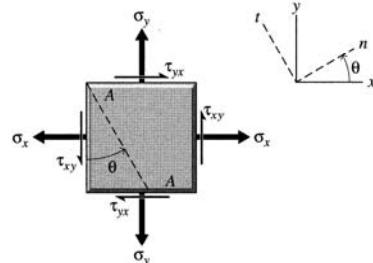


MNTL

32

# Mohr 원 (Pl. $\sigma$ )

## ■ 작도법



① 원의 중심 좌표

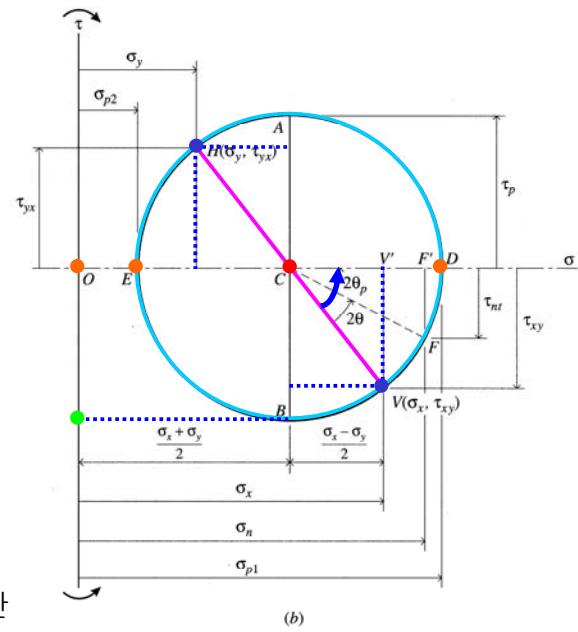
② 응력 표시

③  $x-y$  좌표축 작도

④ 원 작도

⑤ 주 평면 각도 계산

⑥ 주 응력, 최대 전단 응력 계산

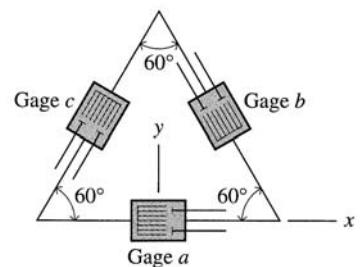


MNTL

33

## 예제 3

- Given:  $\varepsilon_a = \varepsilon_0 = +1000 \mu\epsilon$ ,  
 $\varepsilon_b = \varepsilon_{120} = +750 \mu\epsilon$ ,  
 $\varepsilon_c = \varepsilon_{60} = -650 \mu\epsilon$ ,  
 $E = 200 \text{ GPa}$ ,  $\nu = 0.3$
- Sol.



$$\sigma_x = 202.2 \text{ MPa}, \sigma_y = 7.3 \text{ MPa}, \tau_{xy} = -124.4 \text{ MPa}$$

$$\sigma_1 = \frac{202.2 + 7.3}{2} + \sqrt{\left(\frac{202.2 - 7.3}{2}\right)^2 + (-124.4)^2} = 262.8 \text{ MPa}$$

$$\sigma_2 = 0 \text{ MPa}$$

$$\sigma_3 = -53.3 \text{ MPa}$$

MNTL

34

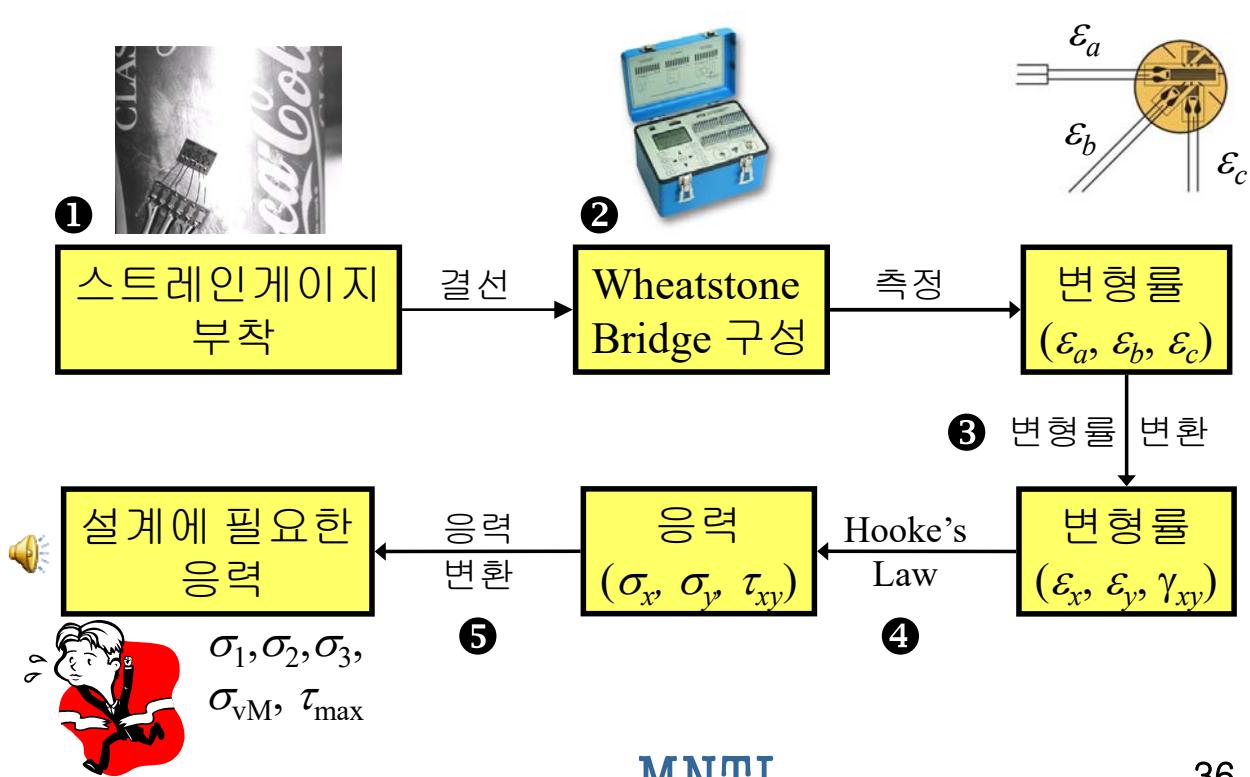
$$\tau_{\max} = \frac{\sigma_{\max} - \sigma_{\min}}{2} = \frac{262.8 - (-53.3)}{2} = 158.05 \text{ MPa}$$

$$\begin{aligned}\sigma_{vM} &= \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2} \\ &= \frac{1}{\sqrt{2}} \sqrt{(262.8 - 0)^2 + (0 + 53.3)^2 + (-53.3 - 262.8)^2} \\ &= 293.1 \text{ MPa}\end{aligned}$$

MNTL

35

## Test Flow



MNTL

36